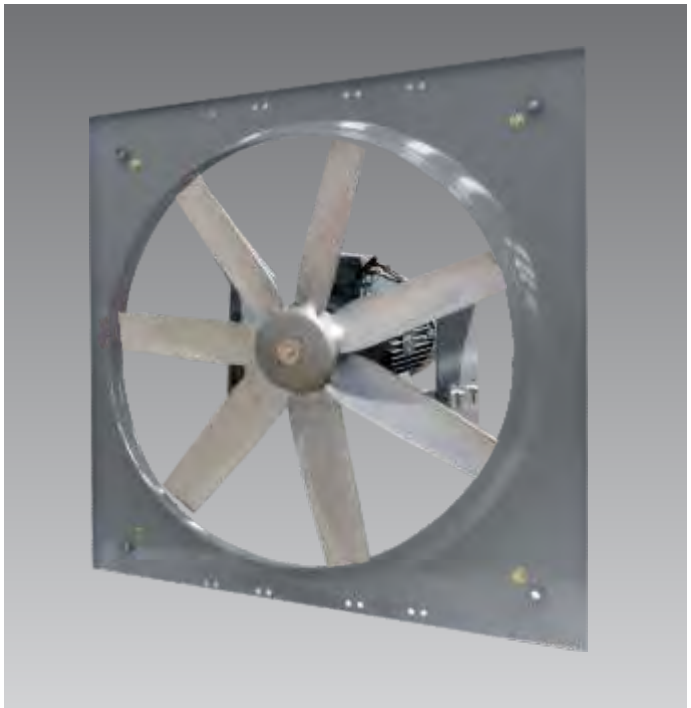
HXA/P

EXTRACTORES AXIALES DE ALTA EFICIENCIA
Álabes Ajustables 800 y 1000 mm. de diámetro



La serie de extractores axiales de alta eficiencia, se compone de 12 modelos diferentes con 2 diámetros de hélice normalizados de 800 y 1000 mm, provista según el modelo, de motores de 4, 6 y 8 polos trifásicos.

Cubriendo un margen de caudales desde 14,500 m^3/hr hasta 52,500 m^3/hr. Estas variantes permiten la adaptación del ventilador a numerosas aplicaciones.

Los extractores axiales de alta eficiencia son el resultado de un diseño de álabes con perfil aerodinámico en el cual el flujo de aire se distribuye uniformemente en un área efectiva de trabajo mayor que los extractores convencionales, dando como resultado una menor turbulencia y mayor eficiencia sobre los demás diseños de alabes.

Los extractores axiales de alta eficiencia S&P presentan un bajo nivel sonoro, menor consumo de potencia y mayor flujo de aire por capacidad instalada.

Aplicaciones
Ventilación general para:
Talleres, comercios, almacenes, locales industriales, estacionamientos, procesos de pintura industrial, procesos industriales en general.

Características Constructivas:

Motores

Los motores desde el armazón 143T al 213T están diseñados para operar a 60Hz, 208-230/460.

Todos los motores están diseñados para ser arrancados directos en línea de alimentación y capaces de soportar variaciones de +- 10% en la tensión de alimentación (por periodos cortos de tiempo), y de +- 5% de forma constante, sin presentar variaciones en su operación.

Todos los motores cuentan con protección IP55, lo cual garantiza la protección contra ambientes húmedos o polvosos. Los motores son totalmente cerrados con ventilación exterior.

HXA/P

EXTRACTORES AXIALES DE ALTA EFICIENCIA
Álabes Ajustables 800 y 1000 mm. de diámetro

Hélice

Las hélices pueden ser fabricadas en dos tipos de materiales:
-Aluminio inyectado
-Termoplástico reforzado con fibra de vidrio que le confiere alta resistencia.
Ambos tipos de hélices balanceadas dinámicamente.

Termoplástico reforzado con fibra de vidrio

Material anti-chispa y resistente a la corrosión, comúnmente usado para aplicaciones con alta vibración ó con altas velocidades.

Aluminio inyectado

Material anti-chispa, resistente a la corrosión, con excelente acabado.

El uso de materiales termoplásticos y aluminio inyectado para la fabricación de las hélices, ofrece grandes ventajas ya que el peso del extractor disminuye y aumenta su resistencia mecánica, por ello los extractores de alta eficiencia son usados exitosamente en muchas de las aplicaciones en sistemas de movimiento de aire.

Cubos de alta resistencia mecánica

Los cubos de los extractores son fabricados en aluminio inyectado logrando un menor peso y alta resistencia a esfuerzos mecánicos.

Su bajo peso da como resultado un menor momento de inercia, se reduce el desgaste de las partes mecánicas en movimiento, existe menor esfuerzo en el motor y en los rodamientos.

Alabe de inclinación ajustable

Los extractores helicoidales de alta eficiencia con inclinación ajustable tienen tres principales ventajas sobre los extractores de alabes fijos:

Diseño flexible

Gracias a su sistema se puede obtener el ángulo de mayor eficiencia en los equipos para optimizar su desempeño y minimizar las pérdidas de energía.

Componentes estándares

Reduce la necesidad de tener un stock de hélices con diferentes ángulos ya que con este sistema de fabricación se emplea un solo tipo de pala con diferentes tamaños, por lo que se mejoran los tiempos de entrega.

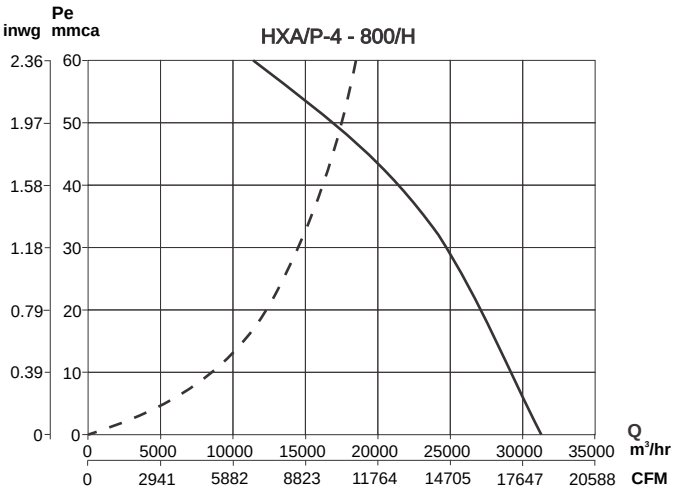
Versátil

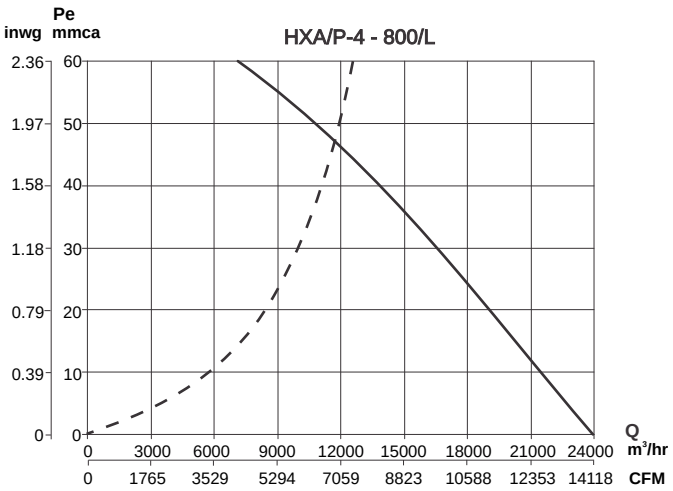
Debido a su amplia gama de caudal - presión y bajo nivel sonoro los ventiladores se pueden ajustar a diferentes casos de aplicación.

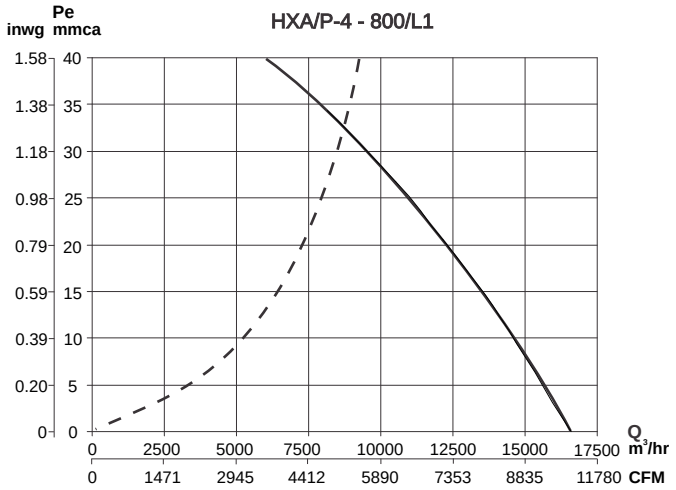
HXA/P

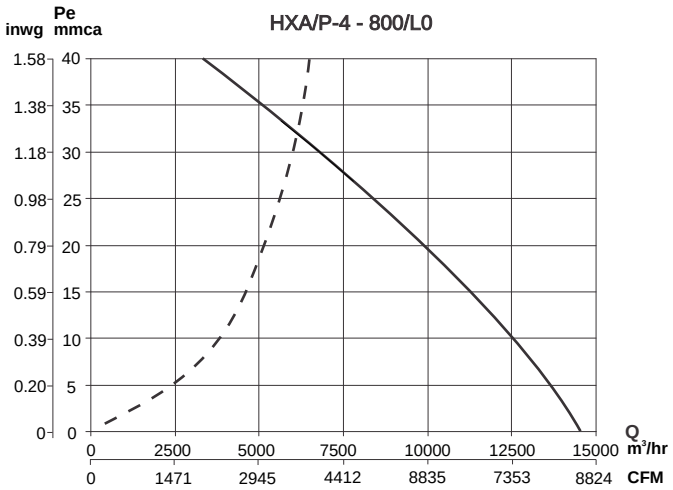
EXTRACTORES AXIALES DE ALTA EFICIENCIA
Álabes Ajustables 800 y 1000 mm. de diámetro

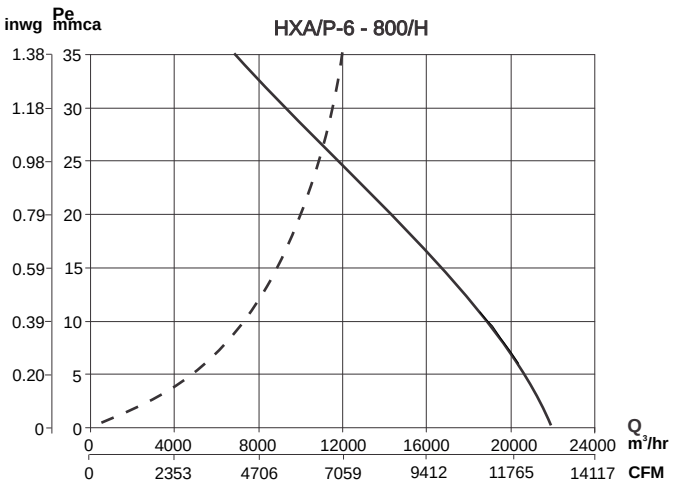
CURVAS CARACTERÍSTICAS

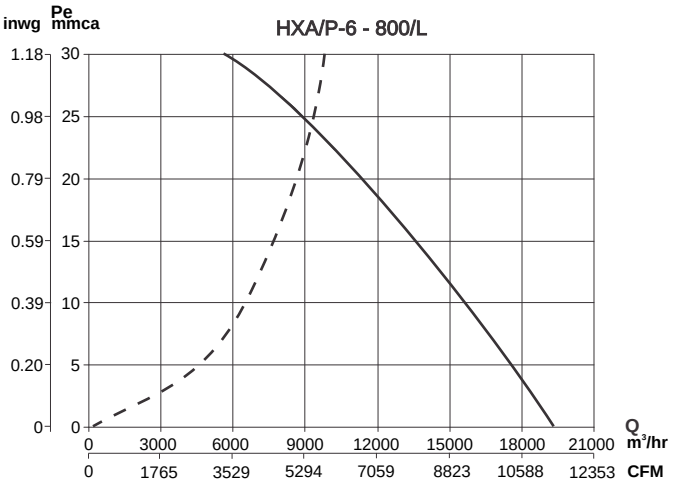








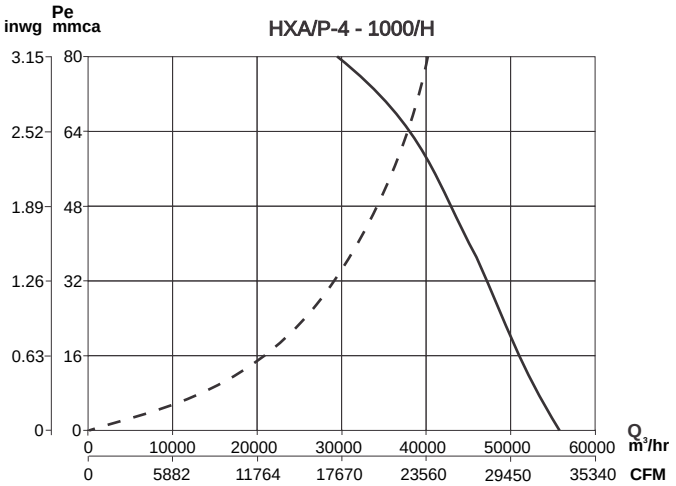


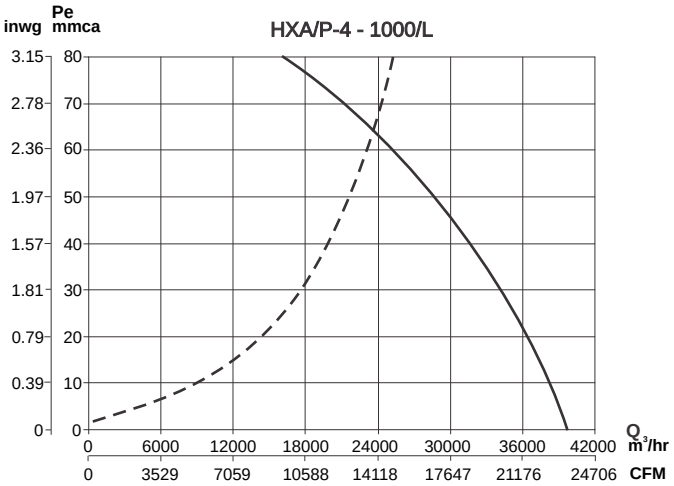


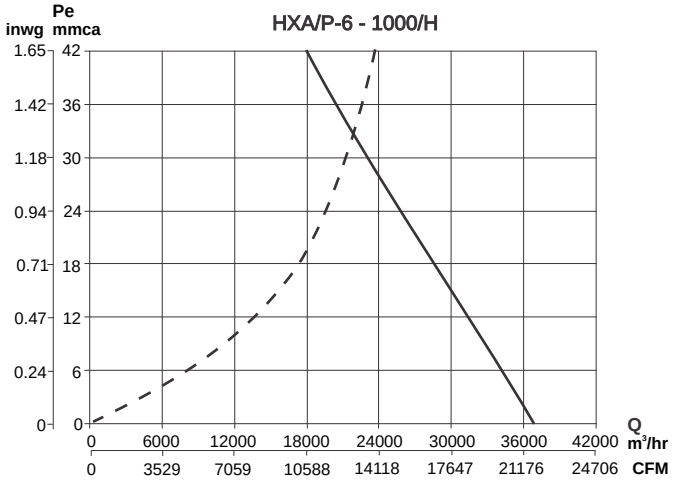
HXA/P

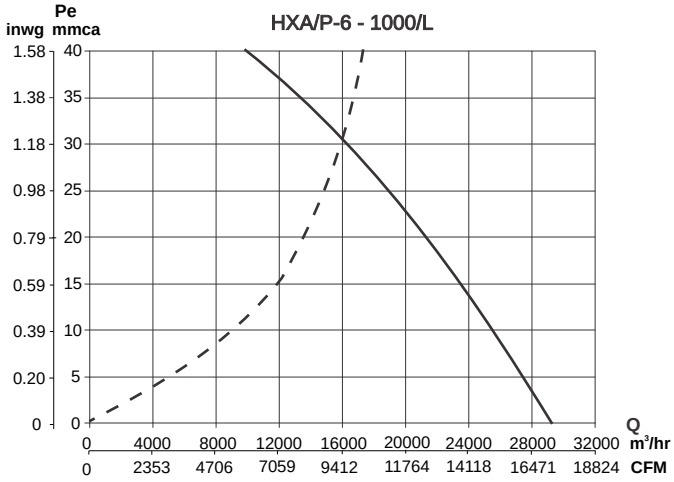
EXTRACTORES AXIALES DE ALTA EFICIENCIA
Álabes Ajustables 800 y 1000 mm. de diámetro

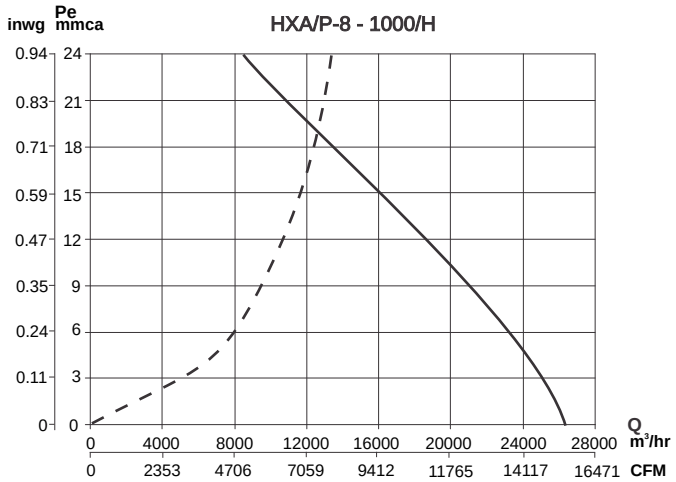
CURVAS CARACTERÍSTICAS

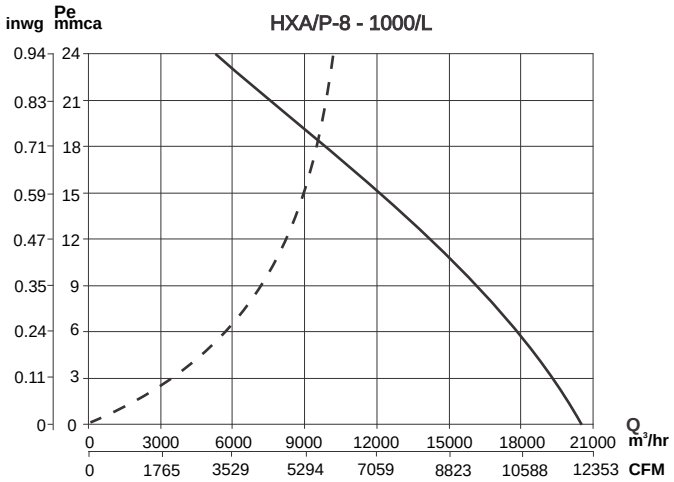












HXA/P

EXTRACTORES AXIALES DE ALTA EFICIENCIA
Álabes Ajustables 800 y 1000 mm. de diámetro

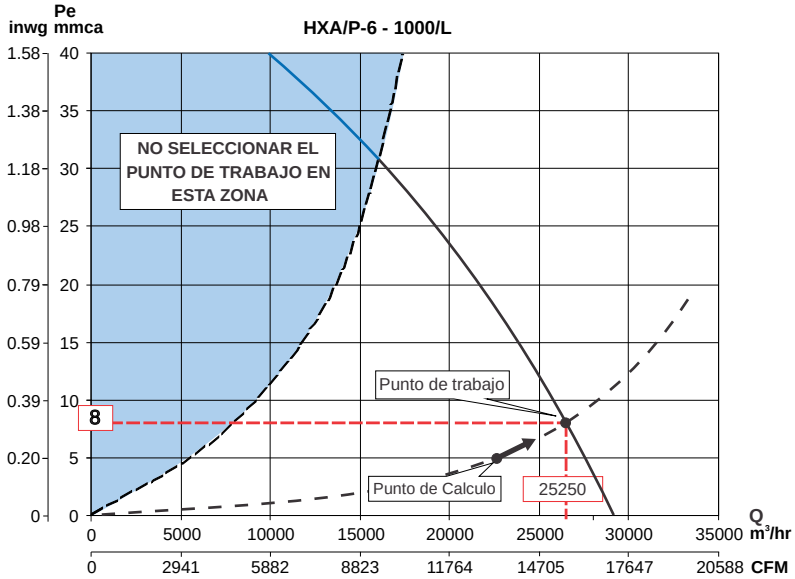
EJEMPLO DE SELECCIÓN

- No se debe seleccionar el punto de trabajo en la zona de color.

- Para conocer el punto de trabajo hay que construir la curva de pérdida de carga de la instalación. El punto de trabajo se encontrará en la intersección entre esta curva y la curva del ventilador .

Ejemplo:

Caudal requerido 22,300 m^3/hr y 5 mmcda.
Punto de trabajo 25,250 m^3/hr y 8 mmcda.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m^3/hr / CFM	Presión sonora dB(A)*	Peso apróx. Kg
HXA/P-4-800/L0	1760	1 1/2	208-230/460	4.2/2.1	14,500 / 8,529	73	22
HXA/P-4-800/L1	1760	2	208-230/460	6.2/3.1	16,250 / 9,559	74	25
HXA/P-4-800/L	1765	3	208-230/460	7.8/3.9	24,270 / 14,276	79	37
HXA/P-4-800/H	1755	5	208-230/460	15.2/7.6	31,240 / 18,376	82	52
HXA/P-6-800/L	1130	3/4	208-230/460	3.2/1.6	19,210 / 11,300	70	31
HXA/P-6-800/H	1165	1	208-230/460	3.2/1.6	21,099 / 12,411	72	36
HXA/P-4-1000/L	1755	5	208-230/460	15.2/7.6	39,690 / 23,347	84	67
HXA/P-4-1000/H	1765	7 1/2	208-230/460	20.2/10.1	52,500 / 30,882	87	95
HXA/P-6-1000/L	1165	1 1/2	208-230/460	4.8/2.4	29,160 / 17,153	75	54
HXA/P-6-1000/H	1165	2	208-230/460	6.4/3.2	36,970 / 21,747	78	62
HXA/P-8-1000/L	845	1/2	208-230/460	2.9/1.4	21,500 / 12,647	68	68
HXA/P-8-1000/H	865	1	208-230/460	4.7/2.3	25,920 / 15,247	72	71

*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 301/05

* L: Hélices con ángulo de menor ataque.
* H: Hélices con ángulo de mayor ataque.

REFERENCIA

H X A / P 4 8 0 0 / H
1 2 3 4 5 6

H: Helicoidal

X: siglas de la serie

Tipo de hélice:
A: Aluminio
P: Plástico

Referencia al ángulo de inclinación de los álabes

Diámetro nominal del ventilador en mm.

Número de polos

HXA/P

EXTRACTORES AXIALES DE ALTA EFICIENCIA
Álabes Ajustables 800 y 1000 mm. de diámetro

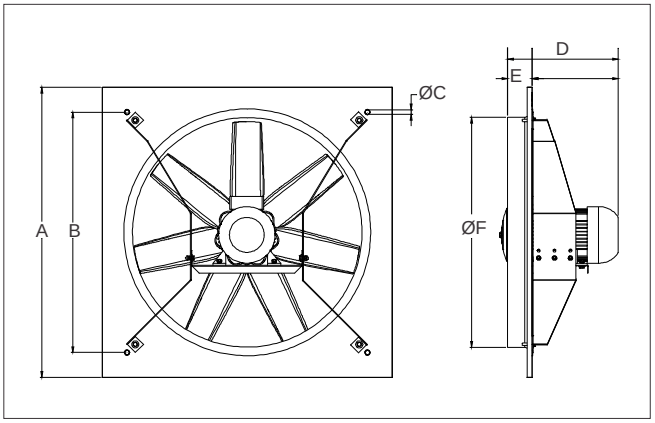
CARACTERÍSTICAS ACÚSTICAS

El nivel sonoro -NPS- indicado en los cuadros de características técnicas de los ventiladores S&P, corresponde generalmente a un valor de presión en dB(A), medido en campo libre a una distancia equivalente a tres veces el diámetro de la hélice con un mínimo de 1,5 metros en el caso de los helicoidales, y una distancia de 1,5 metros en el caso de otros ventiladores, salvo indicaciones especificas.

LwA ASP QMAX	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
4-800/L0	57	78	76	83	89	85	80	72
4-800/L1	60	81	79	87	93	89	84	76
4-800/L	61	83	81	89	95	91	86	77
4-800/H	64	86	84	92	98	94	89	90
6-800/L	56	70	73	82	85	84	78	67
6-800/H	58	72	75	84	87	86	80	69
4-1000/L	68	90	88	96	102	98	93	84
4-1000/H	71	93	91	99	105	101	96	87
6-1000/L	63	77	80	89	92	91	85	74
6-1000/H	66	80	83	92	95	94	88	77
8-1000/L	68	68	76	82	84	84	77	67
8-1000/H	72	72	80	86	88	88	81	71

Espectro de potencia sonora en dB(A) por banda de frecuencia en Hz.

DIMENSIONES

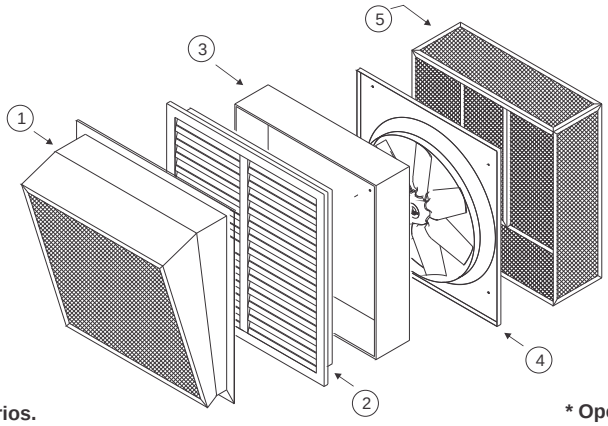


MODELO	A	B	ØC	D								E	ØF
				4 POLOS				6 POLOS		8 POLOS			
				L0	L1	L	H	L	H	L	H		
HXA/P-800	1008	835	15.9	336	336	360	360	314	336			90	800
HXA/P-1000	1175	973	15.9			400	389	357	401	401	357	100	1013

*Dimensiones mm.

ACCESORIOS OPCIONALES

1.- Cubierta intemperie.
2.- Persiana de gravedad.
3.- Unión Persiana.
4.- Ventilador HXA/P.
5.- Malla de protección



*** Verificar especificación en apartado de accesorios.**

*** Opción cajas pre-filtro sobre pedido**